

COGNOME: Compito A

NOME:

MATRICOLA:

Indicare se si deve verbalizzare solo i 5 (o 6) crediti di AutMan o i 10 di Rob+Aut:

5CR

6CR

10CR

25/2/2011

N.B. Il presente foglio va consegnato unitamente al compito

1. Un sistema di produzione produce 5 tipi di parti (A,B,C,D,E) utilizzando 6 diverse macchine (1,2,3,4,5,6), secondo la tabella seguente.

| Parte | Tasso produttivo richiesto (pz/ora) | Ciclo produttivo |
|-------|-------------------------------------|------------------|
| A     | 5                                   | 3 → 1 → 6 → 1    |
| B     | 7                                   | 3 → 1            |
| C     | 8                                   | 4 → 5 → 4        |
| D     | 2                                   | 3 → 6 → 2 → 6    |
| E     | 10                                  | 2 → 4            |

- Applicando l'algoritmo di Rank Order Clustering, mostrare come, sdoppiando la macchina 2, sia possibile partizionare il sistema in due celle in ciascuna delle quali viene lavorata una famiglia di parti. [6pt]
  - Indicare qual è la sequenza delle macchine suggerita dall'algoritmo di Hollier, determinando anche la percentuale di flussi di parti all'indietro. Indicare inoltre, giustificando la risposta, se può esistere una sequenza di macchine che assicura una percentuale nulla di flussi all'indietro. [4+1+2pt]
2. Si consideri una macchina soggetta a guasti con tempi di funzionamento e di guasto a distribuzione esponenziale con parametri  $q_d = 1$  e  $q_u = 10$  rispettivamente. Siano  $d = 20$  il tasso della domanda e  $\mu = 25$  quello massimo di produzione.
- Mostrare che il sistema è stabilizzabile e calcolare la percentuale di tempo di funzionamento della macchina. [2+2pt]
  - Determinare la scorta ottima nel caso si abbia una funzione di penalizzazione di scorte e arretrati pari a  $g(x) = c_p x^+ + c_m x^-$ , con  $c_p = 1$  e  $c_m = 10$ . [6pt]
  - Sempre nel caso di  $g(x) = c_p x^+ + c_m x^-$ , indicando con  $r$  il rapporto  $\frac{c_m}{c_p}$ , riportare in un grafico l'andamento della scorta ottima  $z^*$  in funzione di  $r \geq 0$ . [4pt]
3. Con riferimento al modello Bottleneck esteso, mostrare analiticamente che il numero complessivo di macchine e unità di trasporto (cioè  $\sum_{i=1}^{n+1} s_i$ ) è maggiore o uguale al numero  $N^*$  di pezzi che assicurano tasso produttivo massimo senza tempi di attesa nelle code. In quale caso si ha l'uguaglianza (cioè  $\sum_{i=1}^{n+1} s_i = N^*$ )? [3+1pt]

Es. 1 a) La matrice di incidenze parte-macchina in questo caso è (della tabella):

|   | A | B | C | D | E |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | x | x |   |   |   |
| 2 |   |   |   | x | x |
| 3 | x | x |   | x |   |
| 4 |   |   | x |   | x |
| 5 |   |   | x |   |   |
| 6 | x |   |   | x |   |

riordino  
le righe

|   | A | B | C | D | E |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | x | x |   | x |   |
| 1 | x | x |   |   |   |
| 6 | x |   |   | x |   |
| 4 |   |   | x |   | x |
| 5 |   |   | x |   |   |
| 2 |   |   |   | x | x |

riordino  
le colonne

|   | A | B | D | C | E |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | x | x | x |   |   |
| 1 | x | x |   |   |   |
| 6 | x |   |   | x |   |
| 4 |   |   |   | x | x |
| 5 |   |   |   | x |   |
| 2 |   |   | x |   | x |

|   | A | B | D | C | E |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | x | x | x |   |   |
| 1 | x | x |   |   |   |
| 6 | x |   |   | x |   |
| 2 |   |   | x |   | x |
| 4 |   |   |   | x | x |
| 5 |   |   |   | x |   |

riordino  
le righe

duplica la  
macchine 2  
e riordino

|    | A | B | D | C | E |
|----|---|---|---|---|---|
| 3  | x | x | x |   |   |
| 1  | x | x |   |   |   |
| 6  | x |   |   | x |   |
| 2a |   |   |   | x |   |
| 4  |   |   |   | x | x |
| 5  |   |   |   | x |   |
| 2b |   |   |   |   | x |

famiglia - cella

1) {A, B, D} - {1, 2a, 3, 6}

2) {C, E} - {2b, 4, 5}



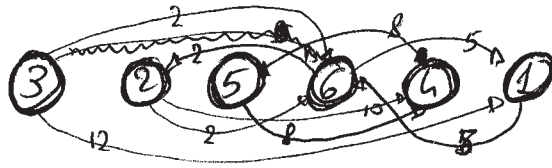
b)

~~osservando la tabella data costruisco la matrice necessaria per applicare il metodo di Hollier.~~  
Osservando la tabella data costruisco la matrice necessaria per applicare il metodo di Hollier.

|    | 1  | 2 | 3 | 4  | 5 | 6 | from |
|----|----|---|---|----|---|---|------|
| 1  |    |   |   |    |   | 5 | 5    |
| 2  |    |   |   | 10 |   | 2 | 12   |
| 3  | 12 |   |   |    |   | 2 | 14   |
| 4  |    |   |   |    | 8 |   | 8    |
| 5  |    |   |   | 8  |   |   | 8    |
| 6  | 5  | 2 |   |    |   |   | 7    |
| to | 17 | 2 | ∅ | 18 | 8 | 9 |      |

$$\frac{\text{from}}{\text{to}} = \left\{ \frac{5}{17}, 6, \infty, \frac{4}{9}, 1, \frac{7}{9} \right\}$$

Ordinando le macchine in base all'ordine decrescente di from/to ottengo la seguente:



(non sono indicati i flussi scambiati con l'esterno)

I flussi all'indietro sono: 8 (da 4 e 5) + 2 (da 6 a 2) + 5 (da 1 a 6) = 15  
 Il totale dei flussi è 54  $\Rightarrow$  % all'indietro =  $\frac{15}{54} \cdot 100\% = \underline{27.8\%}$ .

Non esiste una sequenza senza flussi all'indietro perché ci sono cicli (p. esempio la parte c: (4) (5)).

Es. 2 a)  $\frac{\mu_{qu}}{\rho_d + \rho_u} = 22.7 > 20 = d \Rightarrow \bar{e}$  stabile.

La percentuale del tempo di funzionamento è  $100 \cdot \frac{\rho_u}{\rho_d + \rho_u} = \underline{90.9\%}$

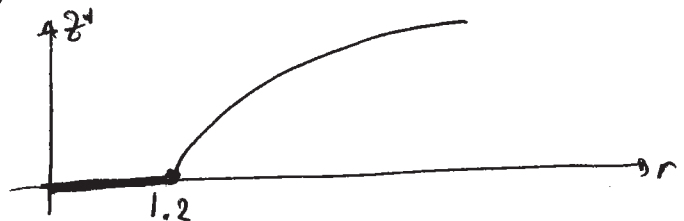
b)  $C_p = 1, C_m = 10$

$$\gamma = 0.545 < 0.81 = \frac{C_m}{C_p + C_m} \Rightarrow z^* = \frac{1}{\alpha} \log \left[ (1-\gamma) \frac{C_m + C_p}{C_p} \right] = \underline{5.36}$$

c)  $r = C_m / C_p \Rightarrow \frac{C_m}{C_p + C_m} = \frac{r}{r+1}$  per cui  $\gamma < \frac{C_m}{C_p + C_m}$  diventa  $\gamma < \frac{r}{r+1}$   $\Leftrightarrow (r+1)\gamma < r \Leftrightarrow r(\gamma-1) < -\gamma \Leftrightarrow r(1-\gamma) > \gamma \Leftrightarrow r > \frac{\gamma}{1-\gamma}$

Se  $r > 1.2 \rightarrow z^* = \frac{1}{\alpha} \log [(1-\gamma)(1+r)] = 3.3 \cdot \log [0.45 \cdot (1+r)]$

altrimenti  $z^* = \emptyset$



Es. 3  $N^* = R_p^+ \cdot MLT_i =$

$$\min_i \frac{S_i}{W L_i} \sum_{j=1}^{nH} W L_j \leq \sum_{j=1}^{nH} W L_j \cdot \frac{S_j}{W L_j} = \sum_{j=1}^{nH} S_j$$

Si ha  $N^* = \sum_{j=1}^{nH} S_j \Leftrightarrow \min_i \frac{S_i}{W L_i} \equiv \frac{S_j}{W L_j} \forall j$ , cioè  $\Leftrightarrow$

ogni stazione è collo di bottiglia del sistema